

A nome dell'Amministrazione Comunale e per il quinto anno, ho il piacere di salutare l'avvio dell'attività di **Anteas Nembro per il 2016-2017**, attività che giunge al 20esimo anno di presenza con progetti sempre interessanti.

Ormai da tempo, le proposte del programma hanno allargato la visione al mondo esterno, **dai paesi vicini seppur lontani** (tre anni a partire dal 2012-2013) per giungere ai **paesi lontani ma non troppo** presentati già dall'anno scorso.

Di fronte alla complessità del mondo contemporaneo, dobbiamo **ri-definire la nostra identità di italiani e di europei**. Questa identità parte dai valori umani e culturali del nostro mondo occidentale, in particolare dalla ricostruzione avvenuta dopo il secondo conflitto mondiale di una prospettiva di pace e di benessere che oggi sentiamo minacciati. I temi degli incontri inseriti nel programma di Anteas ci offriranno di nuovo **una occasione di informazione e riflessione su realtà altre da noi** che nel mondo globale contemporaneo non possiamo ignorare.

**Quest'anno è, come abbiamo detto, il 20esimo:** un compleanno particolarmente importante a dimostrazione del **radicamento di ANTEAS** sul nostro territorio e del **riconoscimento che gli iscritti** hanno attribuito in tutti questi anni con i numeri della loro partecipazione. **Un grazie sentito a tutti coloro che rendono possibile con la loro generosità questa iniziativa**, che è una occasione unica per incontrarsi con altre persone e per interrogarsi sul mondo di oggi: e con questo riuscire a **tenere viva la mente e aperto il cuore**.

*Il Sindaco*  
CLAUDIO CANCELLI

*Gli incontri si terranno presso:*  
**"AUDITORIUM PARROCCHIALE  
SAN GIOVANNI XXIII"**  
Piazza Umberto, 1 - NEMBRO  
dalle ore 15 alle 17

*Le iscrizioni si ricevono  
dal lunedì al venerdì dalle ore 9.30 alle 12 presso:*

Sezione FNP-CISL  
Via Mazzini - Tel. 035.470725

sito Anteas: [anteasbergamo.altervista.org](http://anteasbergamo.altervista.org)



**UNIVERSITÀ  
ANTEAS  
DI BERGAMO**



**Gruppo Operativo NEMBRO  
20° Anno**

**PAESI LONTANI  
(ma non troppo)**

SECONDO ANNO:  
**L'ASIA - ESTREMO ORIENTE  
ED AMERICA MERIDIONALE**  
ANNO 2016-2017

**Associazione Nazionale  
Tutte le Età Attive  
per la Solidarietà**

*in collaborazione con*



Comune  
di Nembro



Centro  
Anziani



Parrocchie  
di Nembro

## PRESENTAZIONE

Il 28 settembre sarà l'inizio del 20° di ANTEAS UNIVERSITÀ e continueremo il cammino del triennio sul tema: "Paesi Lontani".

Le lezioni che porremo alla Vostra attenzione toccheranno l'Estremo Oriente nell'Oceano Asiatico con l'Australia, l'America Meridionale e i temi a noi cari come l'Welfare (disagio mentale), i vissuti del nostro territorio, le visite guidate pomeridiane e la gita giornaliera mediante 22 appuntamenti come da programma a fianco illustrato.

La serata di apertura vuole aggiungere alla nostra presentazione tre note significative: di Festa con la presenza del "CORO TU", riflessiva sul tema del "PANE" per non dimenticare Expo 2015, storica con l'apertura della mostra foto rare e datate di Nembro.

In collaborazione con il Servizio Sociale del nostro comune, del dipartimento "Salute Mentale" e dell'Associazione L'Orizzonte, avremo modo di conoscere quali sono i servizi in essere e gli sviluppi futuri, per risposte concrete alle persone colpite da infermità mentale, non trascurando la vicinanza e la condivisione con i familiari, il tutto negli incontri del 21 dicembre 2016 ed 8 marzo 2017.

Il 23 novembre parleremo di fatti che giornalmente ci illustrano telegiornali e quotidiani sulla violenza nei confronti delle Donne.

Un doveroso grazie ai soci Anteas Nembro, FNP Cisl, alle associazioni con le quali collaboriamo e condividiamo, cammini e lavori. Estendiamo il nostro grazie all'Amministrazione Comunale, alle Parrocchie di Nembro ed al Centro Anziani.

Ai partecipanti è richiesto un contributo di euro 45, comprensivo di: lezioni, materiale illustrativo, assicurazione antinfortunistica e tessera Anteas.

E' possibile iscriversi alle singole lezioni con contributo di 30 euro, oppure alle singole visite guidate con contributo di euro 20 ciascuna.

Le iscrizioni si ricevono da lunedì 29 agosto presso la sede FNP-CISL di via Mazzini, ogni giorno feriale (escluso il sabato) dalle ore 9.30 alle ore 12.00.

Quest'anno il nostro gesto di solidarietà sarà devoluto all'Associazione Aiuto Donna.

NOTA RIFLESSIVA:

**Non aspettarti una strada senza ostacoli.** (T. Terzani)

EMILIO SIGNORI

## PROGRAMMA

### PAESI LONTANI (ma non troppo)

SECONDO ANNO:

### ASIA - Estremo Oriente ed America Meridionale

#### SETTEMBRE 2016

- MERCOLEDI 28 ore 20.00 *Auditorium Modernissimo*  
**Inizio Ventesimo Anno**  
a. Presentazione programma  
b. Saluti autorità locali e presidenza Anteas  
c. Riflessione di don Omar Valsecchi  
"Il Pane diritto di tutti"  
d. Intrattenimento canoro del "CORO TU" della Terza Università Bergamo e Polifonica Centro Anziani Albino  
e. Apertura Mostra Nembro in cartolina

#### OTTOBRE 2016

- MERCOLEDI 05 **TRA CINA E GIAPPONE: ALLA RICERCA DI UNA NUOVA EGEMONIA**  
Michele Brunelli (*Università degli Studi di Bergamo*)
- MERCOLEDI 12 ore 13.30 **VISITA GUIDATA A MERATE**
- MERCOLEDI 19 **TERRE LONTANE. LA STRATEGIA DELL'AUSTRALIA NELL'OCEANO INDIANO**  
Michele Brunelli (*Università degli Studi di Bergamo*)

- MERCOLEDI 26 **MYANMAR: UN PROCESSO DI DEMOCRATIZZAZIONE**  
Piergiorgio Pescali (*Giornalista*)

#### NOVEMBRE 2016

- GIOVEDI 05 **ARGENTINA: STORIA - CULTURA - EVOLUZIONE**  
Viera Schioppetto (*ISCOS Lombardia*)
- MERCOLEDI 09 ore 13.00 **VISITA GUIDATA ALL'ABBAZIA DI PIONA**
- MERCOLEDI 16 **BRASILE: STORIA - CULTURA - EVOLUZIONE**  
don Mario Aldighieri  
(*Docente Istituto Scienze Religiose di Crema*)
- MERCOLEDI 23 **FERMIAMO INSIEME LA VIOLENZA**  
Aiuto Donna Bergamo - C.I.F. Nembro
- MERCOLEDI 30 **MESSICO: STORIA - CULTURA - EVOLUZIONE**  
Comunità Missionaria di Villaregia

#### DICEMBRE 2016

- MARTEDI 06 ore 14.00 **VISITA GUIDATA AL CONVENTO DI S. MARIA DELLA "RIPA" AD ALBINO**
- MERCOLEDI 14 **STORIA DEL TANGO: MUSICA PER LA LIBERTÀ**  
Maria Zilocchi  
(*Istituto Musicale "G. Donizetti", Bergamo*)
- MERCOLEDI 21 *Auditorium Modernissimo*  
PRIMA PARTE: **SALUTE MENTALE E IL TERRITORIO**  
SECONDA PARTE: **NATALE DI PACE CON IL CORO "CORISTI PER CASO"**  
**Auguri natalizi - Merenda equo solidale**

#### GENNAIO 2017

- MERCOLEDI 11 ore 15.00 *Teatro S. Filippo Neri*  
**NOSTALGIA DELLA LUCE DI PATRICIO GUZMÁN**  
(Sotto le stelle una terribile verità)
- MERCOLEDI 18 **PRE...ISTORIA DEL NOSTRO TERRITORIO**  
Introdotti da Gianni Comotti  
Giovani paleontologi illustrano studi e ricerche
- MERCOLEDI 25 **LA VITA DEL MONDO CONTADINO BERGAMASCO NEL SECOLO SCORSO**  
Dialogo tra *Mario Fiorendi e Giampaolo Valoti*

#### FEBBRAIO 2017

- MERCOLEDI 08 **VIAGGIO IN PAKISTAN (Esplorazione nel Karakum)**  
di Ennio Spiranelli
- MERCOLEDI 22 **TREKKING CILE E ECUADOR**  
di Ginetto Bergamelli

#### MARZO 2017

- MERCOLEDI 08 ore 15.00 *Auditorium Modernissimo*  
**LA SALUTE MENTALE PARTECIPATA**
- MERCOLEDI 22 **PERSONAGGI NEL MIRINO "ARCIPRETI DEI SECOLI XIV-XV-XVI"**  
Giovanni Bergamelli (*Storico Locale*)

#### APRILE 2017

- MERCOLEDI 05 **MONS. GIULIO BILABINI, ARCIPRETE IN EPOCA MEMORABILE A 100 DELLA SUA MORTE, 23 MAGGIO 1917**  
Gino Carrara e Giovanni Bergamelli

#### MAGGIO 2017

- MERCOLEDI 17 **Gita Primaveraile "Città di MODENA"**