

Titolo: OPERATORE MECCANICO: MACCHINE UTENSILI

Durata: 40 ore + 16 ore sicurezza + 8 ore in contesto produttivo a cura di Persico Marine

Periodo di svolgimento: 27/06/2022 – 22/07/2022

Profili di riferimento: 6.7 ATTREZZISTA MECCANICO

Rif. QRSP DDUO n 11809 del 23/12/2015 e segg

Liv. EQF: 3

OBIETTIVI FORMATIVI

Il corso intende fornire la preparazione per svolgere o collaborare nello sviluppo delle seguenti attività:

- Lettura disegno meccanico (viste e sezioni, sistemi di quotatura, tolleranze dimensionali e geometriche, rugosità, filettature e saldature)
- Tecnologia dei materiali (metrologia e proprietà dei vari materiali utilizzati nelle produzioni aziendali)
- Sistemi di funzionamento delle macchine utensili (sistema di assi e coordinate in MU CNC 2/3 assi e principali utensili delle MU)
- Cenni di attrezzaggio alle macchine utensili (zero utensile e pezzo, montaggio utensili ed inserti, prove a bordo macchina)
- Cenni di sistemi e tecniche di montaggio di componenti meccanici

EVENTUALI PREREQUISITI

Preferibile la conoscenza del disegno tecnico

VALUTAZIONE

E' prevista l'effettuazione di una prova finale di valutazione degli apprendimenti con l'obiettivo di misurare l'applicazione "in situazione" delle competenze in termini di conoscenze/abilità acquisite.

CERTIFICAZIONE

- Attestato di partecipazione con il riconoscimento delle abilità e delle conoscenze rilasciato ai sensi del DDUO RL n. 12453 del 20/12/2012
- Certificazione in materia di salute e sicurezza ai sensi del D. Lgs.81/2008

Strutturazione delle unità didattiche			
Unità formative	Argomenti	Ore	Docenza
ORIENTAMENTO	<ul style="list-style-type: none"> Soft skills 	2	Enaip
LETTURA DISEGNO MECCANICO	<ul style="list-style-type: none"> Viste e sezioni Sistemi di quotatura Tolleranze dimensionali Tolleranze geometriche rugosità filettature saldature 	14	Enaip
TECNOLOGIA MECCANICA E MATERIALI	<ul style="list-style-type: none"> Metrologia: <ul style="list-style-type: none"> multipli e sottomultipli del millimetro Calibro Micrometro Altimetro Errori Caratteristiche e proprietà di: <ul style="list-style-type: none"> acciaio; alluminio; (materiale utilizzato in azienda); 	12	Enaip
ELEMENTI DI ELETTROMECCANICA	<ul style="list-style-type: none"> Elementi di elettromeccanica 	4	Enaip
MACCHINE UTENSILI	<ul style="list-style-type: none"> Sistema di assi e coordinate in MU CNC 2/3 assi Principali utensili alle MU 	8	Enaip
SICUREZZA BASE E SPECIFICA	<ul style="list-style-type: none"> Come da normativa di riferimento 	16	Enaip
LABORATORIO DI ATTREZZAGGIO, SALDATURA E MONTAGGIO	<ul style="list-style-type: none"> Affiancamento operatore presso sito produttivo Persico Marine 	8	Persico Marine