



**COMUNE DI NEMBRO**  
PROVINCIA DI BERGAMO

**BANDO DI CONCORSO PUBBLICO, PER SOLI ESAMI, PER LA COPERTURA DI DUE POSTI A TEMPO PIENO ED INDETERMINATO DI "ASSISTENTE SOCIALE" - CATEGORIA D - COMUNE DI ALBINO E NEMBRO.**

## **GRADUATORIA FINALE**

<b>COGNOME</b>	<b>NOME</b>	<b>Punteggio 1° prova</b>	<b>Punteggio 2° prova</b>	<b>Media prove scritte</b>	<b>Prova orale</b>	<b>Totale</b>	<b>Graduatoria</b>
Baronchelli	Viviana	24,00	27,00	25,50	29,00	54,50	<b>1</b>
Lavetti	Kira	29,00	24,00	26,50	27,00	53,50	<b>2</b>
Carrara	Anna	27,00	21,00	24,00	26,00	50,00	<b>3</b>
Zanni	Clara	24,00	21,00	22,50	25,00	47,50	<b>4</b>
Comelli	Elena	23,00	24,00	23,50	23,00	46,50	<b>5</b>

La Presidente della Commissione  
f.to Dordi dott.ssa Laura

Nembro, 24.07.2019

Via Roma 13  
24027 Nembro (BG)

Tel. 035 471 311  
Fax 035 471 343

www.nembro.net  
comune@nembro.net

Cod. Fisc. 00221710163