

Usa, Messico, Canada da una parte e Myanmar dall'altra: nazioni che le televisioni e Internet ci portano in casa, spesso con notizie flash che rischiano di essere l'unica immagine che rimane nella nostra memoria.

Eppure in un mondo così globalizzato, abbiamo bisogno di capire in profondità questi paesi che hanno un forte impatto sulle nostre vite quotidiane e sulle attuali tendenze culturali.

Il gruppo Anteas di Nembro ci offre in questa 21°esi-ma edizione dell'Università degli Anziani un'occasione da non perdere.

Accanto a spunti di riflessione e conoscenza dell'America di Trump o della situazione drammatica del Messico sotto il peso della criminalità organizzata nel traffico di droga, ci permette di esplorare le tradizioni musicali che provengono da quel continente, dal jazz al Gospel e alla musica country. Tutto ciò è segno di un'attenzione profonda che cerca di conoscere e approfondire i fenomeni per cogliere le fonti complesse della nostra modernità che spesso faticiamo a riconoscere. Per questo ritroviamo nel percorso proposto approfondimenti sulla religiosità e sullo sport, sul volontariato e sull'emancipazione della donna, che, assieme alle gite, permettono di aver presente tutta l'esperienza dell'uomo moderno e delle sue radici profonde.

Perciò come Amministrazione Comunale ringraziamo ancora una volta tutti i volontari del gruppo di lavoro ANTEAS NEMBRO che, con perseveranza e generosità, ci hanno condotti al 21° anno di proposte sempre interessanti.

Accogliamo quindi questi incontri come doni alle nostre menti per aiutarle a comprendere e al nostro cuore per aiutarlo a essere generoso.

*Il Sindaco*

CLAUDIO CANCELLI

*Gli incontri si terranno presso:*

**“AUDITORIUM PARROCCHIALE  
SAN GIOVANNI XXIII”**

Piazza Umberto, 1 - NEMBRO  
dalle ore 15 alle 17

Le iscrizioni si ricevono da lunedì 28 agosto presso:

La sede FNP-CISL di via Mazzini 6 - Nembro

Tel. 035.470725, ogni giorno feriale (escluso il sabato)  
dalle 9.30 alle ore 12.

Ai partecipanti è richiesto un contributo di 45 euro, comprensivo di: lezioni, visite guidate pomeridiane (per Sarnico vedi N.B.), materiale illustrativo, assicurazione antinfortunistica e tessera Anteas. È possibile iscriversi alle sole lezioni con contributo di euro 30, oppure alle singole gite con i seguenti contributi: Sarnico 20 euro - Colzate e Villa di Serio 10 euro.

**N.B. – Per Sarnico è necessaria la conferma di partecipazione con il versamento di (ulteriori) 5 euro, indicando il punto di salita Bus.**

sito Anteas: [anteasbergamo.altervista.org](http://anteasbergamo.altervista.org)



**UNIVERSITÀ  
ANTEAS  
DI BERGAMO**



**Gruppo Operativo NEMBRO  
21° Anno**

**PAESI LONTANI  
(ma non troppo)**

Terzo Anno:

**AMERICA SETTENTRIONALE**

Anno 2017-2018

**Associazione Nazionale  
Tutte le Età Attive  
per la Solidarietà**

*in collaborazione con*



Comune  
di Nembro



Centro  
Anziani



Parrocchie  
di Nembro

## PRESENTAZIONE

Il 27 settembre iniziamo il 21° anno di Antea - Università, nel contempo termina il triennio di "Paesi lontani".

Sarà un anno pieno di brio, accompagnati dal suggerimento di Michel De Montaigne (Da giovane studiai per istruirmi, ora per divertirmi), metteremo in atto quanto suggerito con i temi elencati nel programma.

Il giorno dell'apertura con Giuseppe Savoldi rivivremo i momenti e l'impegno profuso nell'aiuto durante il terremoto che ha colpito il Centro Italia nel 2016, uno sciame sismico che tutt'oggi a valori inferiori continua a far sentire la sua voce. Vivremo inoltre i momenti critici della slavina che ha cancellato 29 persone - episodi non dimenticabili. Seguiranno gli incontri di storia, cultura e geopolitica degli Stati dell'America Settentrionale. Sarà un percorso che ci farà rivivere il tema centrale del mito americano, illustrato da Francesco Guccini nella canzone "Amerigo".

"L'America era per me: un mondo live, di pace, sognante e misterioso, degli eroi di Casablanca e di Fort Apache, il paradiso perduto".

Le visite: "Tour dell'isola" navigare sul Sebino con partenza da Sarnico. Al Santuario di S.Patrizio di Colzate con S.Messa ricorderemo le amiche e gli amici defunti. Villa di Serio chiuderà le visite pomeridiane.

La storia del Gospel con A. Barcella ci introdurrà al Santo Natale 2017; concluderemo l'incontro con lo scambio degli auguri e merenda equo solidale.

Il 2018, appuntamenti quindicinali con: spedizioni, arrampicate, momenti riflessivi, poesia; oltre all'ascolto e visione ci permetteranno di conoscere gli autori.

Alla vigilia del 8 marzo, il Centro Italiano Femminile ci propone la presenza della donna nel "Cristianesimo Antico".

Chiuderemo le lezioni con la vita e le opere artistiche di Giovan Battista Moroni.

Ad Aprile - il Tour del Montefeltro e Costa Adriatica, a Maggio - Fenis, Nus, Aosta.

GRAZIE: a partecipanti e relatori - agli operatori FNP/CISL - ai soci del G.O.L. Antea - alle Associazioni coin-volte - all'Amministrazione Comunale - alle Parrocchie di Nembro.

Il gesto di solidarietà di questo Natale, sarà finalizzato all'arredo del costruendo Centro Diurno Integrato.

### Nota riflessiva:

Il giorno in cui nello straniero si riconoscerà un ospite, allora sarà mutato il mondo. (*Jean Danièlou*).

EMILIO SIGNORI

## PROGRAMMA

### PAESI LONTANI (ma non troppo)

Terzo Anno:

### AMERICA SETTENTRIONALE

#### SETTEMBRE 2017

MERCOLEDÌ 27 **ore 15 Auditorium parrocchiale**  
**INIZIO VENTUNESIMO ANNO:**  
- Presentazione programma  
- Saluti autorità locali e presidenza Antea  
- Esperienze di soccorso urgente ad "Amatrice e Rigopiano" di Giuseppe Savoldi

#### OTTOBRE 2017

MERCOLEDÌ 04 **IL MESSICO NEL REGNO DEI NARCOS**  
Michele Brunelli  
(*Università degli Studi di Bergamo*)

MERCOLEDÌ 11 **ORE 13 VISITA GUIDATA A SARNICO: NAVIGAZIONE SUL LAGO "TOUR DELL'ISOLA"**

MERCOLEDÌ 18 **TRUMP STRESS TEST PER LA DEMOCRAZIA AMERICANA**  
Claudio Gandolfo (*Giornalista*)

MERCOLEDÌ 25 **L'AMERICA È UN MITO**  
Claudio Gandolfo (*Giornalista*)

**MARTEDÌ 31 L'UOMO IMMAGINARIO: MUSICA E CINEMA**  
Maria Zilocchi (*Cantante Lirica*)

#### NOVEMBRE 2017

MERCOLEDÌ 08 **STORIA DELLA MUSICA COUNTRY - NORD AMERICANA**  
Maria Zilocchi (*Cantante Lirica*)

MERCOLEDÌ 15 **ORE 13.30 VISITA GUIDATA SANTUARIO S. PATRIZIO COLZATE**

MERCOLEDÌ 22 **MOMENTO RIFLESSIVO "IL DIRITTO DI CONTARE"** - Teatro S. Filippo Neri

MERCOLEDÌ 29 **STORIA DEL JAZZ DALLE ORIGINI AD OGGI**  
Fabio Brignoli (*Musicista*)

#### DICEMBRE 2017

MERCOLEDÌ 06 **ORE 14 VISITA GUIDATA A VILLA DI SERIO**

MERCOLEDÌ 13 **IL CANADA - IDENTITÀ NAZIONALE ED IDENTITÀ MULTICULTURALE**  
Piergiorgio Pescali (*Giornalista*)

MERCOLEDÌ 20 **PRIMA PARTE - STORIA DEL CANTO GOSPEL E CAMMINO DEL CORO ANGHÈLION**  
Antonio Barcella (*Direttore del Coro*)  
**SECONDA PARTE - AUGURI NATALIZI E MERENDA EQUO SOLIDALE**

#### GENNAIO 2018

MERCOLEDÌ 10 **VIAGGIO: MYANMAR - OVERLAND**  
Giuseppe Savoldi

MERCOLEDÌ 24 **"PADRE NOSTRO"**  
Maurizio Noris dialoga con:  
Umberto Ceruti - Preghiera dialettale  
Don Adriano Peracchi - Preghiera di vita

#### FEBBRAIO 2018

MERCOLEDÌ 07 **ALASKA - RUTH GLACIER (ARRAMPICATA)**  
Ennio Spiranelli (*Alpinista Scalatore*)

MERCOLEDÌ 21 **LE POESIE DI STEFANO CAFRO "IL CAMMINO DELL'ANIMO UMANO"**  
l'autore dialoga con Tullio Carrara

#### MARZO 2018

MERCOLEDÌ 07 **"DONNE NEL CRISTIANESIMO ANTICO - ALCUNI RITRATTI"**  
don Leonardo Zenoni (*Docente Teologia Patristica - Seminario Vescovile Bergamo*)

MERCOLEDÌ 21 **GIOVAN BATTISTA MORONI (L'UOMO E L'ARTISTA)**  
Giampietro Tiraboschi (*Storico Locale*)

#### APRILE 2018

17 - 20 **TOUR DEL MONTEFELTRO E COSTA ADRIATICA**

#### MAGGIO 2018

MERCOLEDÌ 23 **VISITA AL CASTELLO DI FENIS E AOSTA CITTÀ**